KOMMBERG®
THE HEAVY DUTY EXPERTS

PRO MASTER

SOLDADORAS MIG MAG

MANUAL DE USUARIO
PROPIETARIO/OPERADOR

MAG 5340 TK

Lea atentamente el este manual antes de usar su SOLDADORA KOMMBERG®.
Por favor cumpla con todas las especificaciones y recomendaciones para un uso apropiado de la unidad. Mantenga siempre a mano este manual.

Latin Work S.A.

Las instrucciones que contienen este símbolo indican puntos críticos que deben ser tomados en seria consideración para prevenir cualquier daño corporal. Por esta razón, el usuario está obligado a leer y aplicar dichas instrucciones cuidadosamente.

⚠ ADVERTENCIA

Este símbolo indica que las instrucciones deben seguirse estrictamente para prevenir accidentes que pudieran ocasionar serios daños corporales e incluso la muerte.

IMPORTANTE

Este símbolo indica que las instrucciones deben seguirse estrictamente para prevenir fallas mecánicas, roturas o daños de la máquina.

NOTA

Este símbolo indica consejos y recomendaciones para un correcto uso del producto.

⚠ ADVERTENCIA

Nunca haga reformas sobre el producto. El derecho de Garantía no se reconocerá si el producto es reformado o no se siguen correctamente las instrucciones de uso

CONTENIDO

1. Presentación

2. Desembalaje

3. Etiquetas de advertencia

4. Precauciones de seguridad

5. Información general

6. Tasa de la duración de carga

7. Instrucciones para el mantenimiento

8. Funcionamiento del procedimiento

9. Garantía

KOMMBERG® THE HEAVY DUTY EXPERTS

PRO MASTER

Las características técnicas y especificaciones de este producto y su manual de usuario están sujetos a cambios sin previo aviso.

Importador: **LATIN WORK S.A. CUIT: 30-70808313-1**
Av. Gral. Paz 249 - Sáenz Peña. Pcia. Bs. As.
service@latinworksa.com.ar
FABRICADO en CHINA

1. PRESENTACIÓN

Estimado cliente:
Gracias por comprar un producto KOMMBERG®.
Con una operación y mantenimiento adecuados le proporcionará años de servicio.
Con el objeto de hacer un mejor uso de su inversión, ASEGURESE de familiarizarse con el contenido de TODO el Manual del Usuario antes de intentar operar o dar mantenimiento a su unidad.

Para optimizar el rendimiento de esta unidad, hemos redactado el presente manual, que le rogamos lea atentamente y tenga en cuenta cada vez que vaya a utilizarlo.

2. DESEMBALAJE

IMPORTANTE

Si al desembalar la máquina detectara algún daño producido durante el transporte. NO LA PONGA EN SERVICIO. Contrólela en alguno de los talleres autorizados y eventualmente espere a que sea reparado.
Antes de comenzar a operar la máquina, lea, preste atención y siga atentamente todas las instrucciones que se encuentran en la máquina y en los manuales. Familirícese totalemente con los controles y el uso correcto de la herramienta

1) Voltimetro
2) Amperimetro
3) Euro Acople
4) Porta Masa
5) No Gas
6) Potenciometro
7) Potenciometro
8) Tiempo de intermitencia
9) Temporizador
10) Velocidad De Devanador
11) On/Off

3. ETIQUETAS DE ADVERTENCIA SOBRE LA MAQUINA

Lea atentamente el manual de instrucciones antes de usar la maquina.

Por favor respete todas las instrucciones de seguridad del manual. Ese símbolo indica advertencia y acompaña a todas las instrucciones cuyo no cumplimiento estricto implica un posible daño corporal.

Inspeccionar que no haya pérdidas o combustible derramado antes de dar arranque al motor

⚠ ADVERTENCIA

Nunca haga reformas sobre el producto. El derecho de Garantía no se reconocerá si el producto es reformado o no se siguen correctamente las instrucciones de uso.

IMPORTANTE

Evite la pérdida o rotura de las etiquetas puestas sobre el producto. Las mismas son importantes para recordar el correcto uso de la unidad

4. PRECAUCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

ANTES DE UTILIZAR SU MÁQUINA

1 Lea cuidadosamente el manual del usuario para entender cómo es el correcto funcionamiento de la unidad.

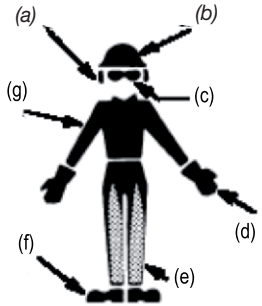
2 Solamente personal calificado profesional puede instalar esta máquina.

3 Las reparaciones deben estar a cargo de nuestro Servicio Técnico Autorizado.

4 Las personas que usan marcapasos, no deben operar o estar cercas de estas máquinas.

5 Esta máquina debe tener conexión a tierra. Solo un electricista calificado puede realizar esta tarea.

6 Use equipos de proteccion personal: gafas protectoras para sus ojos, guantes, calzado de protección, etc.



(a) Protección de Oídos
(b) Casco Duro
(c) Protección Ocular / Máscara facial
(d) Guantes
(e) Pantorrilleras de Seguridad
(f) Zapatos de Seguridad
(g) Ropa Ajustada al Cuerpo

7 El arco lumínico puede provocar inflamación en los ojos.

8 Las salpicadutras pueden afectar a los ojos o la piel, produciendo severas lesiones.

9 Cuando corte o inspeccione use máscara o gafas protectoras.

10 Coloque una placa de aislación en la zona del haz de corte, a efectos de prevenir daños a la salud del personal, provocados por el arco de luz o salpicaduras.

11 No toque partes que se encuentran bajo tensión eléctrica.

12 Piezas de trabajo muy calientes pueden provocar incendio.

13 Una mala conexión puede provocar incendio.

14 No corte material inflamable o recipientes que lo contengan.

15 No coloque material inflamable o explosivo cerca de la máquina de corte.

16 Verifique que todos los cables esten aislados correctamente. En caso contrario llamar al Servicio Técnico.

17 En la zona de trabajo deben disponerse de matafuegos reglamentarios.

18 No quitar ninguna proteccion del equipo mientras se encuentra funcionando.

19 No coloque ninguna parte de su cuerpo cerca de las partes en movimiento.

20 No use ropa suelta, joyas o cabello largo cerca de la máquina.

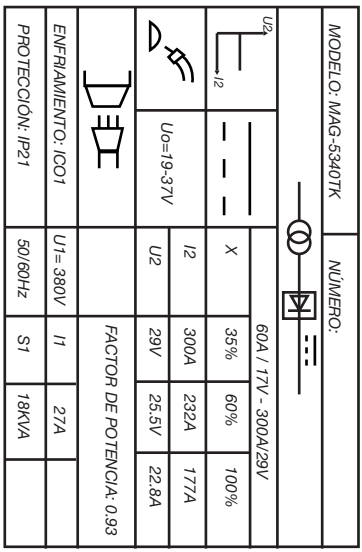
21 No permita que niños o personas no experimentasdas con el uso de la máquina, se encuentren próximas a la misma.

5. INFORMACIÓN GENERAL

1 MIG / MAG Gas-Protección es la luz de las máquinas para soldar, la cual está diseñada y fabricada de acuerdo con la norma EN60974-1 de fabricación, con la tensión de una sola fase de entrada DC y la corriente de salida. Se utiliza principalmente para la soldadura de metales y materiales tales como aluminio, acero de bajo carbono, acero de baja aleación y acero inoxidable.
2 Esta máquina de soldar es de bajo costo, alta producción, eficienciente, la fuerte capacidad antioxidante y no la limpieza de la escoria. Tiene un amplio ámbito de aplicación y se puede utilizar para soldar en cualquier lugar.
3 Esta máquina adopta el método de soldadura semi-automática. Aparte de soldar con gas CO2, sino que también puede ser utilizado para la soldadura de gas sin flujo de protección de la soldadora de alambre. El usuario puede seleccionar la protección del gas CO2, de los cables de soldar o alambre de soldar FLUX mediante el ajuste del polo positivo y polo negativo en las terminales de salida.
4 Esta máquina de soldar adopta la estructura del trnsformador con grifos, con el alimentador de alambre incrustado integrado y un disco de alambre, con fácil manejo, aplicación sencilla y menor tasa de fracaso.
Puede ser equipado con el disco de alambre de 0,5 o 0,5-5kg 20kg.
5 Con el modo de ajuste de los pasos, la corriente eléctrica puede ser ajustada en función del espesor de los materiales de metal, y los polares de ajuste se utilizan para regular la velocidad de alimentación de alambre.
6 Esta máquina de soldar pertenece al tipo de tensión constante y la Tasa de permanencia de la carga nominal es ≤ 10%.
7 La máquina de soldar está equipado con el indicador de potencia y la lámpara de la protección térmica y el indicador utiliza el ventilador para refrigerarse.
8 La máquina de soldar está equipado con el mango para levantar el dispositivo, que se instala con la rueda y fácil de mover.
9 Los accesorios de la máquina de soldar incluyen: pistola MAG, pinza de tierra, 2,5 2 metros de cable de soldar, martillo + cepillo, cap. De soldar.
10 La solsdadora se ha embalado en cajas de cartón.

6. CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS:
1 Monofásicos, la alteración de corriente alterna (ca), portatiles, refrigerado por aire, sin escalonamientos alimentación de alambre, de protección termostática.
2 Traje de alambre fundente (sin gas).
3 Adecuado para la soldadura de acero de bajo carbono, acero de baja aleación, acero inoxidable, aluminio y sus aleaciones.



6. TASA DE LA DURACIÓN DE CARGA

La tasa de duración de la carga se refiere a la relación entre el tiempo de trabajo real y el trabajo a tiempo completo (10 minutos es considerado como un ciclo). Por ejemplo, si la tasa de duración de la carga es del 60%, significa que la soldadora tiene una duración de 6 minutos y el tiempo si la carga es de 4 minutos. El índice de duración de la carga se describe en la base de la corriente eléctrica nominal. En el caso de que el actual es menor que el valor nominal, la máquina puede ser operada incluso si es en alto índice de duración de carga.
1 Está prohibido utilizar la máquina de soldadura cuando la tasa de la carga de duración se excede.
2 En serio sobrecarga excesiva puede dañar la máquina. Aún no dañado, la vida útil de la máquina se puede acortar.
3 La sobrecarga causará ruido y el resultado de la vibración.

USO Y PROTECCIÓN DE LOS CILINDROS DE GAS.

1 *El operador deberá comprobar el cilindro de gas antes de su uso para ver si el manómetro de aire funciona normalmente, si la válvula de aire del dispositivo de control tiene fugas de aire y si todos los dispositivos de presión de aire dentro del plazo de vigencia y de conformidad con los requisitos de seguridad.*
2 El cilindro de gas utilizado para la máquina debe estar atado firmemente con el cinturón, o la cadena y se colocará sobre la superficie plana.
3 La válvula de aire se apagará después de que el trabajo está terminado. El cilindro de gas deberá estar aislado de la fuente de calor y no hay artículos peligrosos como las sustancias inflamables se colocarán cerca de la bombona de gas;
4 El usuario periódicamente (un año) debe enviar los dispositivos de presión de aire a la prueba con el departamento de calificaciones relacionadas con la prueba de seguridad.

USO Y LA PROTECCIÓN DE LA PROTECCIÓN DE LOS DEL CABLE DE ALAMBRE DE HILO DE ALAMBRE ALIMENTADOR.

1 Por favor, lea atentamente las instrucciones y la placa de identificación para el cable alimentación y sus marcas.
2 Conecte el cable de alimentación con el poder para ver si se puede trabajar normalmente.
3 El diámetro del alambre de soldar utilizados deberán estar en conformidad con las especificaciones del electrodo del alambre de soldadura.
4 Coloque el alambre de soldar en la ranura correspondiente a la alimentación de la rueda de alambre a través del cable de alimentación por sonda y la inserta en la pistola de soldar directamente. Luego, pulse el eje de presión de la rueda de alimentación del alambre hacia abajo en el alambre de soldar. Por último, encienda el interruptor de la pistola de soldar y esperar hasta que el alambre de soldar se extiende por 10-15mm. Después que las operaciones anteriores terminaron, la operación de soldadura puede comenzar.
5 La velocidad de alimentación del alambre se puede ajustar por medio de la velocidad de alimentación y el control de dispositivos en el panel frontal de la máquina.
6 El peso de la unidad de disco de soldadura de alambre equipado con la unidad de sistema de alimentación es de 0.5-5kg. En los discos de soldar de arrastre, si el hilo es de más de 5 kg, no deben ser utilizados. De lo contrario, el alimentador de alambre puede estar dañado o la velocidad de alimentación puede ser excesivamente baja.
7 El diámetro del alambre de soldar utilizados en el electrodo de la alimentación se 0.9-1.2mm.

Por favor, no use la pistola para hacer frente a cualquier parte del cuerpo del ser humano durante la alimentación de alambre!

PREPARATIVOS ANTES DE ANTES DE ANTES DE ANTES DE SOLDAR

1 Use las máscaras de protección, guantes aislantes y ropa de trabajo.
2 El cable de tierra se conectarán con la pieza y la pistola de soldar se conectará con la máquina.
3 Utilice la manguera de aire para conectar correctamente la salida de la botella de gas CO2 con la entrada de la máquina. A continuación, encienda la válvula de aire y ajustar el aire presión para 4Mpa.
4 Si se utilizan hilo de soldadura con los núcleos químicos, gas CO2 no será necesario. Operación de soldadura, se puede hacer mediante el ajuste del electrodo de la máquina.
5 Abra la carcasa de la máquina de soldar e instalar el alambre de soldar a la unidad de disco. A continuación, pasar el hilo de soldadura a través del tubo de alimentación, cable de alimentación de la rueda y el electrodo de alambre de alimentación

hasta el alambre que sale de la boca de armas. Compruebe si el disco de alimentación del alambre puede girar con normalidad.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN DE LA MÁQUINA DE SOLDAR

1 Una vez que el terminal de entrada de la máquina de soldar está conectado con el dispositivo de distribución de energía, encienda el interruptor de alimentación de la energía de distribución de dispositivos.
2 Gire el interruptor de encendido de la máquina para mostrar el indicador blanco de la lámpara.
3 Abra la válvula del cilindro de gas CO2 y ajustar adecuadamente la presión a través del medidor de aire.
4 Ajuste de la corriente eléctrica hasta el valor deseado basado en requisitos para la soldadura.
5 Mover la cabeza de la pistola de soldadura cerca de la pieza de trabajo con un distancia de 1 mm y pulse el interruptor de la pistola de soldadura para la soldadura las operaciones.
6 Después de la operación de soldadura se haya terminado, apague el interruptor de energía para la máquina de soldar.
7 Apague el interruptor de alimentación del dispositivo de distribución de energía.

OTRA PRECAUCIONES

1 Cuando el dispositivo de protección térmica se reinicia automáticamente, el indicador amarillo luminoso se apagará. Cuando el dispositivo de protección térmica está trabajando, que se apague la producción de energía para la soldadura y el indicador amarillo. El indicador se encenderá.
2 El peso de la máquina de soldar es ≤ 35 kg y está equipada con el mango como el dispositivo de elevación, que se utiliza para mover la máquina de soldar.
3 Si el cable de salida es excesivamente largo, que dará lugar a circulación completamente lisa de la corriente eléctrica y aumentar el consumo de la corriente eléctrica.
4 El voltaje de la energía se mantendrá estable como la fluctuación de la tensión afectará el rendimiento de la máquina de soldar.
5 Si la corriente eléctrica es menor que el valor nominal de la entrada eléctrica actual de la máquina de soldar, el resultado será:
6 Excesivamente baja corriente de la máquina de soldar;
7 La aparición de ruptura del arco y arco eléctrico inestable.
8 Si la corriente eléctrica es mayor que el valor nominal de la entrada eléctrica actual de la máquina de soldar, el resultado será:
9 Excesivamente alta corriente de la máquina de soldar;
10 Ruido.Reducción del tiempo de vida de la máquina de soldar.

7. INSTRUCCIONES PARA EL MANTENIMIENTO

1 El objetivo del mantenimiento regular para garantizar la normal las operaciones de la máquina y el cumplimiento de la seguridad requisitos.
2 Cualquier operación incorrecta o inadecuada puede causar una falla y el daño de la máquina.
3 El período de garantía de la máquina de soldar es de un año, desde la fecha en que la máquina se compra, el usuario puede llevar la máquina a la distribuidor o el departamento de reparaciones designado para la reparación de la la fuerza de la factura recibida del vendedor dentro de la garantía período.
4 Antes de mantenimiento y reparación de la máquina, la fuente de alimentación principal del dispositivo de distribución de energía y la potencia de la máquina debe estar apagado.
5 La máquina será verificada periódicamente, para la limpieza y la polvo y suciedad dentro de la máquina deberá ser retirado con el aire o el algodón ropa.
6 El mantenimiento y la reparación para el control de interruptor de alimentación, puesta a tierra dispositivo, un dispositivo de alimentación, dispositivo de presión de aire, los conductores internos, conexión y el dispositivo de acoplamiento de la pistola de soldadura y la fijación de los tornillos se realiza regularmente. Si el tornillo que se encuentra suelta, oxidados o tienen fallas de contacto, se aprietan y la oxidación se debe eliminar.
7 Compruebe con frecuencia la resistencia de aislamiento de la soldadora. La medición de resistencia se utilizan para medir las resistencias entre que proceder a su disolución y la liquidación en segundo lugar, los bobinados y de puesta a tierra Asegúrese de que no están a menos de 1M Ω.
8 En el caso de fallo o algunas partes de consumo deben ser reemplazado, el trabajo relacionado con la reparación o el mantenimiento correrá a cargo de los profesionales.

8. FUNCIONAMIENTO DEL PROCEDIMIENTO

1 Conectar a la fuente, el punto de abrir, la bombilla se enciende y potencia en funcionamiento el ventilador.
2 Pulse el interruptor de la antorcha para pase el cable, velocidad de alimentación se puede ajustar el interruptor de alimentación, tratar de sacar stright la antorcha con el cable y en el extremo de alimentación de alambre eléctrico. No mire directamente la boca torch.
3 Abrir la botella de gas, pulse el interruptor de antorcha para comprobar si tiene el gas, ajustar el flujo de gas.
4 Ajustar la corriente de soldadura y velocidad del hilo según el tamaño de las partes y diámetro del hilo.
5 Conecte el borne de masa a las partes, pulse el interruptor de la antorcha para soldadura.
6 Suelte el botón de antorcha para terminar la soldadura.
7 Recuerde cerrar la fuente de alimentación de gas cuando sourch acabado de soldadura.

9. GARANTÍA LIMITADA

GARANTIA ORIGINAL

En caso de que este producto presente cualquier falla bajo condiciones de operación normales durante el periodo de garantía, la pieza dañada será cambiada o reparada por un distribuidor autorizado KOMMBERG® sin cargo.

PERÍODO DE GARANTÍA: 6 (seis) meses a partir de la fecha de compra.

El comprador debe asumir los costos de transporte de la unidad hacia y desde el sitio de distribución de KOMMBERG®

No se le deben cobrar al comprador los trabajos de diagnóstico que conllevan a determinar que una pieza garantizada está defectuosa, si el trabajo de diagnóstico se lleva a cabo en el sitio de distribución de KOMMBERG®

El comprador o propietario es responsable de la ejecución del mantenimiento requerido como ha sido especificado por el fabricante en el manual de propietario/operador

Cualquier pieza garantizada que no esté planificada para reemplazo en calidad de mantenimiento requerido, o que esté planificada sólo para inspección regular para efectos de reparación o "reemplazo si es necesario" deben ser cubiertas durante el período de garantía.

Cualquier pieza garantizada que haya sido planificada para reemplazo en calidad de mantenimiento requerido, debe ser garantizada para el período de tiempo hasta el primer punto de reemplazo planificado para la pieza.

Cualquier pieza de reemplazo que sea equivalente en desempeño y durabilidad puede ser utilizada en un trabajo de mantenimiento sin garantía o en una labor de reparación, y no reducirá la obligación de garantía de la empresa.

La empresa es responsable por daños a otros componentes del motor causados por fallas de piezas garantizadas que estén todavía bajo la Garantía.

La garantía no se aplica a aquellas unidades que han sido dañadas por negligencia en las instrucciones descritas en el manual del propietario/operador para uso y mantenimiento adecuado de las unidades, el mal manejo accidental, alteración, abuso, lubricación incorrecta, uso de accesorios diferentes a los especificados por la empresa, u otras causas que están fuera del control de la empresa.

Esta garantía no cubre aquellas piezas remplazadas por desgaste normal o cambios inofensivos en su apariencia.

No existen otras garantías explícitas.

Responsabilidades por daños accidentales o críticos están excluidas de cualquier garantía.

Si necesita información adicional, llame por favor a su centro de servicio más cercano.

Recuerde que la Garantía Original no cubre fallas por mal uso, abuso o desuso del producto y que corren por cuenta del propietario del mismo os siguientes servicios:

- Mantenimiento de rutina
- Montaje, ajuste, puesta a punto y limpieza
- Piezas de recambio que han sufrido un desgaste normal de acuerdo a su vida útil (correas, cuchillas, soportes, cojinetes, bujías, filtros, carbones, deflectores, etc.)
- Carburación

Latin Work S.A.